



LA NOSTRA PRESENZA È GLOBALE E CAPILLARE



**Contatti**

*Sede Legale e produttiva:*  
**Ravenna** 48026  
Via Romagnoli, 4 (Russi)  
Tel. +39 0544 455065  
Fax +39 0544 459140  
info@temasistemi.com

*Sede Produttiva:*  
**Taranto** 74123  
Via della Transumanza 5/A  
Tel. +39 099 4724607/627  
Fax +39 099 4724640  
info@temasistemi.com

*Sede Commerciale:*  
**Milano** 28098  
Via della Pace, 29/B  
San Giuliano Milanese  
Tel. +39 02 98240055  
Fax +39 02 9824920  
info@temasistemi.com



Tutelare la collettività  
e salvaguardare i beni irriproducibili  
è per noi un impegno sociale.

**ANTINCENDIO**  
Soluzioni mai pensate prima

Oltre 25 anni di  
progettazione e produzione  
di sistemi e prodotti  
antincendio certificati

**UN GRANDE PROGETTO INTERNAZIONALE**

L'esperienza maturata sul campo e il desiderio di offrire ai clienti soluzioni integrate e onnicomprensive per la sicurezza, ha ispirato un progetto più grande: il gruppo TEMA. Abbiamo fondato una rete di imprese che fornisce proposte global service in un formato chiavi in mano.

**I partner:** Tema Sistemi; Tema Safety & Training; Zelig Hi-Tech; Brand Technology; Work Service; Maren; Sabacom.



**Tema Sistemi**  
per il settore civile  
e il patrimonio culturale





TEMA SISTEMI  
FIRE TECHNOLOGY

## TEMA SISTEMI

Tra i **pionieri** in Europa delle **tecnologie antincendio** più **innovative**, siamo un'**azienda internazionale** altamente **specializzata** nella **progettazione, produzione e manutenzione** di **sistemi e prodotti antincendio certificati e personalizzati**.

Proteggiamo con passione i settori:

- **Civile e Patrimonio artistico**
- **Lusso e Ambienti di pregio**
- **Navale & Offshore**
- **Trasporti e Infrastrutture**
- **Industria**
- **Oil & Gas ed Energia**



## Rilassatevi... Siete al sicuro dal fuoco

**Desideriamo che vi sentiate sempre al sicuro:** durante una visita al museo, quando studiate in biblioteca o lavorate in ufficio, tutte le volte che vi rilassate in albergo e fate shopping in un centro commerciale.

**Gli edifici che frequentiamo quotidianamente variano nelle loro caratteristiche** strutturali e destinazione d'uso, nel valore economico, per virtù artistica e culturale. **Queste strutture sono destinate ad una notevole affluenza** collettiva, pertanto **è per noi una priorità assoluta tutelarle dal rischio di incendi**, legati a cause accidentali e atti vandalici e terroristici.

La salvaguardia delle vite umane e la conservazione dei beni culturali richiede l'impiego di **tecnologie avanzate** e di **estinguenti alternativi** rispetto a quelli sino ad ora impiegati, i quali spesso risultano invasivi e nel corso dell'estinzione possono causare danni peggiori rispetto a quelli provocati dall'incendio.

**Proteggere la collettività e salvaguardare i beni irriproducibili** dal pericolo del fuoco e dall'effetto degli stessi agenti estinguenti **rappresenta per noi un impegno sociale, una missione.**

**Il nostro fine è quello di sviluppare prodotti di qualità** ed efficienti che assicurino ai clienti i massimi livelli di produttività.



## LE APPLICAZIONI DELLE NOSTRE TECNOLOGIE

Le nostre soluzioni antincendio possono essere applicate in diversi luoghi e garantiscono un'efficace ed immediata estinzione del fuoco.

In particolare le nostre tecnologie sono in grado di tutelare le seguenti strutture:

- **edifici storici e del patrimonio culturale**
- **musei e teatri**
- **hotel e complessi residenziali**
- **centri commerciali**
- **scuole e università**
- **strutture sanitarie e ospedali**



## PROGETTIAMO, PRODUCIAMO E TESTIAMO RISPETTANDO LE PROCEDURE DI QUALITÀ

Operiamo nel pieno rispetto delle procedure di qualità, progettando, producendo e testando in conformità agli standard nazionali e internazionali, tra cui: **UNI, EN, NFPA, RINAMIL, FM, PED, VDS, BS, BOSEC, CEI-IEC, ATEX, MED, IMO, CNBOP.**

Adottiamo un modello di gestione aziendale orientato all'efficienza operativa attraverso l'applicazione del sistema **UNI EN ISO 9001.**

Attuiamo gli standard **UNI EN ISO 14001** per l'ambiente e **OHSAS 18001** per proteggere la salute e la sicurezza di ogni nostra risorsa.

Scegliamo di ispirarci e aderire allo standard **SA8000** per promuovere lo sviluppo sostenibile, contrastando qualunque tipo di discriminazione e coinvolgendo le comunità locali nelle quali operiamo.

## Ricerca e Sviluppo: l'anima dell'azienda

Il nostro **dipartimento di Ricerca e Sviluppo**, avvalendosi della collaborazione di centri di ricerca e poli universitari, **si dedica a studi e attività sperimentali**, allo scopo di ridurre al minimo il rischio di incendi e di eventuali danni causati dagli stessi agenti estinguenti.

Al fine di tutelare i luoghi destinati ad una fruizione assidua di persone e gli edifici appartenenti al patrimonio artistico-culturale, **i nostri specialisti testano costantemente** con estrema attenzione **i sistemi e gli estinguenti su fuochi reali**, all'interno dei **nostri laboratori** di test certificati e **nei campi prove** equipaggiati per simulazioni live indoor e outdoor.

**Ogni soluzione è approvata** dai più prestigiosi **organismi di certificazione internazionali al fine di garantire** i più **elevati standard di sicurezza.**

Puntiamo all'eccellenza, ecco perché **abbiamo ottenuto oltre 100 certificazioni in tutto il mondo.**

## I nostri sistemi antincendio

Sosteniamo una politica eco-compatibile e questo rende i nostri prodotti antincendio esclusivi, innovativi e tecnologici.

• **Water Mist Aquatech® & Aquatech® Plus:** la forza di una goccia d'acqua. Sistemi antincendio ad acqua nebulizzata ad alta e bassa pressione.

• **Water mist Aquatech® Deluxe:** l'invisibile che c'è. Sistemi ad acqua nebulizzata ad alta pressione per ambienti di pregio e di lusso.

• **Schiuma:** impianti e apparecchiature a bassa, media e alta espansione. Soluzione per gli incendi a rischio elevato.

• **Wetting Agent - FireFive®:** l'era dell'incapsulatore micellare. Agente bagnante non tossico, non corrosivo e biodegradabile.

• **Acqua:** impianti e apparecchiature antincendio dell'eco-tradizione.

• **Gas inerti - Nargotech®:** sistemi a gas naturali a beneficio dell'ambiente. Impatto ambientale nullo, non corrosivo e non conduttivo elettricamente.

• **CO2:** sistemi a gas consolidati. Spegne l'incendio senza lasciare alcun residuo.

• **Clean Agent:** impianti a gas eco-compatibili. Capacità di estinzione rapida dell'incendio.

• **Rivelazione Fire & Gas:** prevenire e intervenire tempestivamente. Competenza ed eccellenza nella progettazione, integrazione e installazione di sofisticati sistemi di rivelazione.

## COME PROTEGGIAMO L'INTERO EDIFICIO

Camere, lobby e corridoi di alberghi

Cucine e friggitorici

Sale conferenze

Vani Tecnici

Sale IT

Magazzini

Lavanderie

Palestre

Sottotetti

Vani tecnici degli ascensori

Chiese e cattedrali

Biblioteche

Archivi

Cupole

Laboratori IT/chimici

Depositi

Boutique e showroom

Uffici

Server Room

Sale generatori di emergenza

HVAC room/refrigeratori

Sale elettriche

Vie cavi e tunnel cavi

Garage

