



LA NOSTRA PRESENZA E ASSISTENZA È GLOBALE E CAPILLARE



**Contatti**

*Sede legale e produttiva:*  
**Ravenna** 48026  
Via Romagnoli, 4 (Russi)  
Tel. +39 0544 455065  
Fax +39 0544 459140  
info@temasistemi.com

*Sede produttiva:*  
**Taranto** 74123  
Via della Transumanza 5/A  
Tel. +39 099 4724607/627  
Fax +39 099 4724640  
info@temasistemi.com

*Sede commerciale:*  
**Milano** 28098  
Via della Pace, 29/B  
San Giuliano Milanese  
Tel. +39 02 98240055  
Fax +39 02 9824920  
info@temasistemi.com



Un'unica azienda  
per tutti gli impianti e  
le soluzioni antincendio

[www.temasistemi.com](http://www.temasistemi.com)

**ANTINCENDIO**  
Soluzioni mai pensate prima

**Oltre 25 anni di  
progettazione e produzione  
di sistemi e prodotti  
antincendio certificati**

**UN GRANDE PROGETTO INTERNAZIONALE**

L'esperienza maturata sul campo e il desiderio di offrire ai clienti soluzioni integrate e onnicomprensive per la sicurezza, ha ispirato un progetto più grande: il gruppo TEMA. Abbiamo fondato una rete di imprese che fornisce proposte global service in un formato chiavi in mano.

**I partner:** Tema Sistemi; Tema Safety & Training; Zelig Hi-Tech; Brand Technology; Work Service; Maren; Sabacom.



**Tema Sistemi  
per il settore  
Navale e Offshore**





tema sistemi  
FOR TECHNOLOGY

## TEMA SISTEMI

Tra i **pionieri** in Europa delle **tecnologie antincendio** più **innovative**, siamo un'azienda internazionale altamente **specializzata** nella **progettazione, produzione e manutenzione** di sistemi e **prodotti antincendio certificati e personalizzati**.

Proteggiamo con passione i settori:

- Navale & Offshore
- Trasporti e Infrastrutture
- Oil & Gas ed Energia
- Lusso e ambienti di pregio
- Industria
- Civile e Patrimonio artistico



## LE APPLICAZIONI DELLE NOSTRE TECNOLOGIE

Le nostre soluzioni antincendio garantiscono un'efficace ed immediata estinzione del fuoco e possono essere applicate a diverse unità navali:

- Militari
- Mercantili
- Piattaforme Offshore
- Traghetti
- Crociera
- Yacht

## La migliore soluzione antincendio possibile a bordo

La salvaguardia e la **sicurezza** di una **nave**, nonché la sopravvivenza dell'equipaggio e degli ospiti a bordo, necessita inevitabilmente di una **protezione antincendio** in grado di garantire la **massima performance** nel **minor tempo possibile**. Il fuoco può avere effetti devastanti, pertanto il nostro obiettivo primario è **proteggere** dal rischio incendi le **strutture navali** che, come è ben noto, hanno un **notevole valore economico**.

Ogni sistema che installiamo è progettato per **rispettare** specifiche **esigenze** del **settore**: l'ottimizzazione di pesi ed ingombri, il rispetto delle norme, la salvaguardia del carico pagante, l'impatto ambientale.

Sviluppiamo **prodotti di qualità, garantiti** per l'intero **ciclo di vita della nave**, che assicurano massimi livelli di **produttività ed efficienza** per ogni tipo di struttura **offshore** e unità navale **militare, mercantile, civile** e di **lusso**. Produciamo **qualsiasi tecnologia antincendio e selezioniamo** sempre la **migliore soluzione** possibile per **tutelare tutte le aree**, anche in **presenza umana**, comprese: cabine, cucine e cappe, sale macchine e aree accommodation.

Creiamo un **rapporto** di fiducia a lungo termine con i **clienti**, i quali beneficiano di un servizio di **global service personalizzato** in grado di **garantire** sempre l'**efficienza** delle nostre soluzioni antincendio, grazie a: **programmi di manutenzione, formazione** sull'uso dei nostri sistemi di **estinzione e assistenza** ovunque nel **mondo**.



## Il dipartimento Ricerca e Sviluppo per il settore navale

Proteggere dal fuoco una costruzione in mare, fissa o mobile, richiede **esperienza sul campo** ed estrema **conoscenza** del **settore marittimo**.

Le strutture navali sono in assoluto le più complesse da analizzare poiché sono costituite dalla combinazione di numerose condizioni di carico, sotto l'azione di variabili meteo-marine. Per rispondere alle specificità di questo settore, abbiamo creato all'interno del nostro organico una **divisione di tecnici specializzati** nelle **applicazioni navali e offshore**.

Il dipartimento **Ricerca e Sviluppo** valuta ogni progetto in stretta collaborazione con armatori, ingegneri navali, designer e autorità marittime, sviluppando le più **innovative tecnologie antincendio**, in conformità alle norme **IMO/SOLAS** e agli standard dei maggiori registri di classifica.

**Puntiamo all'eccellenza, ecco perché abbiamo ottenuto oltre 100 certificazioni in tutto il mondo.**

## IL RISPETTO DELLE PROCEDURE DI QUALITÀ

Operiamo nel pieno rispetto delle procedure di qualità progettando e producendo in conformità agli standard nazionali e internazionali, tra cui: **UNI, EN, NFPA, RINA UL, BV, LR, FM, PED, VDS, BS, BOSEC, CEI-IEC, ATEX, MED, IMO, CNBOP**.

Adottiamo un modello di gestione aziendale orientato all'efficienza operativa attraverso l'applicazione del sistema **UNI EN ISO 9001**.

Attuiamo gli standard **UNI EN ISO 14001** per l'ambiente e **OHSAS 18001** per proteggere la salute e la sicurezza di ogni nostra risorsa. Scegliamo di ispirarci e aderire allo standard **SA8000** per promuovere lo sviluppo sostenibile, contrastando qualunque tipo di discriminazione e coinvolgendo le comunità locali nelle quali operiamo.

## I nostri sistemi antincendio

Sosteniamo una politica eco-compatibile e questo rende i nostri prodotti antincendio esclusivi, innovativi e tecnologici.

- **Water Mist Aquatech® & Aquatech® Plus:** la forza di una goccia d'acqua. Sistemi antincendio ad acqua nebulizzata ad alta e bassa pressione.
- **Water Mist Aquatech® Deluxe:** l'invisibile che c'è. Sistemi ad acqua nebulizzata ad alta pressione per ambienti di pregio e di lusso.
- **Wetting Agent - FireFive®:** l'era dell'incapsulatore micellare. Agente bagnante non tossico, non corrosivo e biodegradabile.
- **Acqua:** impianti e apparecchiature antincendio dell'eco-tradizione.
- **Schiuma:** impianti e apparecchiature ad alta, media e bassa espansione. Soluzione ideale per gli incendi a rischio elevato.
- **Gas inerti - Nargotech®:** sistemi a gas naturali a beneficio dell'ambiente. Impatto ambientale nullo, non corrosivo e non conduttivo elettricamente.
- **CO<sub>2</sub>:** installazioni a gas consolidate. Spègne l'incendio senza lasciare alcun residuo.
- **Clean agent:** impianti a gas eco-compatibili. Capacità di estinzione rapida dell'incendio. I nostri sistemi utilizzano i più diffusi Clean agent, come Novec™ 1230.
- **Twin agent:** per gli incendi più estremi. Soluzione stand alone polvere e schiuma.
- **Rivelazione Fire & Gas:** prevenire e intervenire tempestivamente. Competenza ed eccellenza nella progettazione, integrazione e installazione di sofisticati sistemi di rivelazione.

## COME PROTEGGIAMO OGNI AREA

Cabine	🔥	💧	☀️	🌪️
Spazi pubblici e corridoi	🔥	💧	☀️	🌪️
Sale operative e controllo	🔥	☀️	🌪️	
Sale macchine	🔥	💧	☀️	🌪️
Cucine	🔥	💧	☀️	
Sentine	🔥	☀️	🌪️	
Generatori diesel	🔥	☀️	🌪️	
Magazzini	🔥	☀️		
Cappe delle cucine e friggitorici	🔥	☀️	🌪️	
Ponti volo	🔥	☀️	🌪️	
Hangar e garage	🔥	☀️	🌪️	
Ponti ro-ro	🔥	☀️	🌪️	
Balconi e spazi aperti	🔥			

